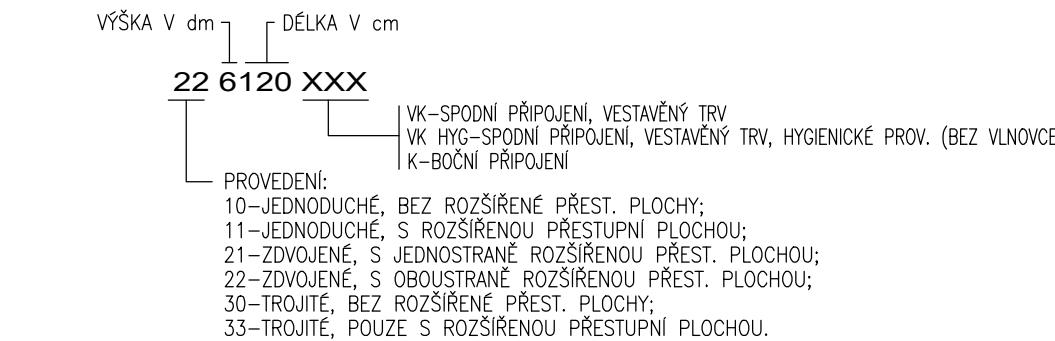


POTRUBÍ

PRO TOPNÉ ROZVODY BUDE POUŽITO POTRUBÍ MĚDĚNÉHO SPOJOVANÉHO LISOVÁNÍM.
POTRUBÍ VEDENÁ V PODLAHÁCH A VE ZDECH BUDOU PŘED ZABETONOVÁNÍM OPATŘENA TRUBNÍ IZOLACÍ PĚNOVÝMI tl. 15 mm.
SPÁD POTRUBÍ BUDE PROVEDEN K ODVZDUŠNĚNÍ NA OTOP. TĚLESECH NEBO DO AUTOMAT. ODVZD. VENTILKŮ. ROZVODY V KOTELNĚ A V PODHLEDU BUDOU TEPELNĚ IZOLOVÁNY TRUBNÍMI IZOLAČNÍMI POUZDRY SPLŇJUCÍ POŽADAVKY VYHL.193/2007 (lambda = max. 0,040 W/m.K) S POUŽITÍM HLINÍKOVÝ FOLIE tl. = cca DN POTRUBÍ.

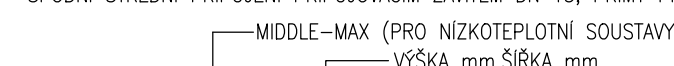
OTOPNÁ TĚLESA

* DESKOVÁ, OCELOVÁ
LEGENDA OTOPNÝCH TĚLES DESKOVÝCH:



OTOPNÁ TĚLESA VK BUDOU OPATŘENA TERMOSTATICKOU HLAVICÍ S POJISTKOU PROTI NEOPRÁVNĚNÉ MANIPULACI
PRO OVLÁDÁNÍ VESTAVĚNÉHO TERMOSTATICKÉHO VENTILU (VENTILOVÉ VLOŽKY) A UZÁVÍRACÍM ŠROUBENÍM TVARU "H".

* TRUBKOVÉ REGISTRY Z TRUBEK HLADKÝCH-"ŽEBŘÍKOVÁ KOUPELNOVÁ" TĚLESA
SPODNÍ STŘEDNÍ PŘÍPOJENÍ PŘÍPOJOVACÍM ZÁVITEM DN 15, PŘÍMÝ PROFIL TĚLESA.



OTOPNÁ TĚLESA ŽEBŘÍKOVÁ BUDOU OPATŘENA PŘÍPOJOVACÍ SADOU TVARU "H" S TERMOSTATICKÝM VENTILEM, HLAVICÍ OVLÁDÁNÍ TERMOSTATICKÝCH VENTILŮ, UZÁVÍRACÍM ŠROUBENÍM A PLASTOVOU KRYTKOU.

POZNÁMKA: VŠECHNY PŘÍPOJKY K OTOPNÝM TĚLESŮM BUDOU PROVEDENY Z POTRUBÍ Cu d15x1

ARMATURY

Vent. vložka		TERMOSTATICKÁ RADIÁTOROVÁ VLOŽKA S PŘEDNASTAVENÍM INTEGROVANÁ V OTOPNÉM TĚLESE VK + HLAVICE OVLÁDÁNÍ TRV VENTILŮ
2xPŠ	I-I	UZÁVÍRACÍ RADIÁTOROVÉ ŠROUBENÍ TVARU "H" PRO PŘÍPOJENÍ TĚLES VK
HM		PŘÍPOJOVACÍ ARMATURA "ŽEBŘÍKOVÉHO" OTOP. TĚLESA S TERMOSTATICKÝM RADIÁTOR. VENTILEM / PŘEDNASTAVENÍ PRŮTOKU; HLAVICE OVLÁDÁNÍ, ŠROUBENÍ, PLASTOVÁ KRYTKA
KU		KULOVÝ KOHOUT PRO VODU
VK		KOHOUT PLNICÍ A VYPOUŠTĚČÍ
F		FILTR ZÁVITOVÝ PRO VODU, NEREZ SÍTKO
ZV		ZPĚTNÝ VENTIL ZÁVITOVÝ
Č		OBĚHOVÉ ČERPADLO
T		TEPLOMĚR TECHNICKÝ 0-130°C
AOV		AUTOMATICKÝ ODVZDUŠŇOVACÍ VENTILEK
VV		VYVAŽOVACÍ VENTIL (S JÍMKOU PRO KAPILÁRU), A JEHO NASTAVENÍ
STAP		REGULÁTOR TLAKOVÉ DIFFERENCE DL. KAPILÁRY 0,5m (PŘÍPOJENA DO VYVAŽOVACÍHO VENTILU) A JEHO NASTAVENÍ

PARAMETRY TOPNÉ VĚTVĚ

OKRUH	Qc	max. teplotní spád	průtok	DN	tlak. ztráta dp
BYTY	48,1 kW	70/50°C	2,1m3/hod	40	15 kPa

LEGENDA

7	OKRUH ÚT BYTY. ČERPADLOVÁ SKUPINA MC (MIX-CIRKULACE) SE SMĚŠOVÁNÍM S ROZTEČÍ 200mm. KOMPLETNÍ JEDNOTKA S OBĚHOVÝM ČERPADLEM S ELEKTRONICKÝM ŘÍZENÍM OTÁČKAMI TR. MAGS DN32/40kPa; 68W; 0,61A; 1x230V. DVA KULOVÉ KOHOUTY (VE ZPĚTNÉM VEDENÍ SE ZPĚTNOU KLAPOUKOU), DVA KONTAKTNÍ TEPLoměRY 0-120°C INTEGROVANÉ V RUKOJETI KUL. KOHOUTU, KULOVÝ KOHOUT PŘED ČERPADLEM S PŘEVLEČNOU MATICÍ. DOLNÍ VÝVOD 1 1/2" M S PLOŠNÝM UTĚSNĚNÍM. VČ. PROPOJ. DÍLŮ A KONZOL VŠE V TEPELNÉ IZOLACI.	kpl	1
10	SERVOMOTOR PRO ČERP. SKUPINY (S ADAPTEREM PRO SMĚŠOVAČE) 130s 90°, 15Nm, 1x230V, NOUZOVÝ RUČNÍ REŽIM, VIZUÁLNÍ INDIKACE POLOHY	kpl	2
16	ROZDĚLOVACÍ TOPNÝCH OKRUHŮ PATROVÝ TYP 2, 2 CESTY. NA VSTUPU REG. DIF. TLAKU + VYVÁŽ. VENTIL KAŽDÝ SVOD OPATŘEN MĚŘENÍM TEPLA QN0,6 A ZÓNOVÝM VENTILEM 1x230V PRO REGULACI TEPLoty KAŽDÉHO BYTU SAMOSTATNĚ. SKŘÍŇ s=650, v=800, hl. 180mm	kpl	3
17	ROZDĚLOVACÍ TOPNÝCH OKRUHŮ PATROVÝ TYP 2, 3 CESTY. NA VSTUPU REG. DIF. TLAKU + VYVÁŽ. VENTIL KAŽDÝ SVOD OPATŘEN MĚŘENÍM TEPLA QN0,6 A ZÓNOVÝM VENTILEM 1x230V PRO REGULACI TEPLoty KAŽDÉHO BYTU SAMOSTATNĚ. SKŘÍŇ s=850, v=800, hl. 180mm	kpl	3

NÁJEMNÍ BYTY BERANKA HORNÍ POČERNICE

Investor Městská část Praha 20 Jivanská 647, 193 21 Praha 9			
Projektant B K N , spol. s r. o., Vladislavova 29/II, 566 01 Vysoké Mýto,		Hlavní projektant Ing. Jiří Fišer	
Vypracoval Marek Harvan		Zodpovědný projektant Ing. Jiří Fišer	
Stupeň Dokumentace pro provádění stavby		Měřítko	
Objekt SO 01 – bytový dům		Č. výkresu	
Obsah Zařízení pro vytápění staveb SCHEMA ZAPOJENÍ TĚLES		D.1.1.4.2.05	
Datum 07/2025		Zak. číslo 5350/17	